



Para zonas sometidas a fuertes impactos así como en locales exteriores y cámaras frigoríficas, cuyo ambiente se caracteriza por fuertes oscilaciones de temperatura, debe aplicarse la resina **SILIKAL® RV 368**, cuyas propiedades elásticas y de gran resistencia a los impactos le permiten absorber todo tipo de fuerzas activas, siempre que el espesor de capa sea suficiente. En las cámaras de refrigeración deben observarse los diagramas de refrigeración estipulados, que pueden ser diferentes según la construcción del edificio y la placa base. En este sentido es necesario consultar al fabricante de la cámara frigorífica o al constructor. El espesor total recomendado para estos pavimentos se encuentra entre 5 y 7 mm.

Base / Imprimación

Estos pavimentos pueden aplicarse sobre bases de hormigón, cemento, asfalto y baldosas. Sin embargo, **no** resultan apropiados para el pavimentado de superficies asfaltadas exteriores. Una vez debidamente acondicionada la base, y si la misma es de tipo cementoso, imprimir su superficie con **SILIKAL® Resina R 51**. Antes del endurecer la imprimación puede incorporar a la misma por la técnica de espolvoreado **SILIKAL® Carga QS**, tamaño de grano 0,7 – 1,2 mm. Las superficies de asfalto deberán imprimirse con **SILIKAL® Resina RU 727**. (Sin embargo, resulta recomendable consultar previamente a Silikal.) Sobre bases de baldosas cerámicas, incorporar adicionalmente un 0,3 % en peso de **SILIKAL® Aditivo M** a la imprimación **SILIKAL® Resina RU 727**. Con baldosas y superficies de hormigón/soleras muy rugosas resulta recomendable aplicar una capa rascada del elástico material **SILIKAL® Resina RV 368**, cargada 1 : 2 con **SILIKAL® Carga SL**. Con ella podrá nivelar junta o desniveles. Su consumo, dependiendo de los desniveles existentes, oscila entre 2 y 5 kg/m².

Consumo: Imprimación aprox. 300 – 400 g/m²

Capa principal

La capa principal consiste en un pavimento continuo de **SILIKAL® Resina RV 368** mezclado con **SILIKAL® Carga SL** de acuerdo con las instrucciones de la hoja de datos. El espesor de capa es generalmente 1 mm más reducido que el espesor final del sistema, ya que a la capa principal se aporta también por espolvoreado **SILIKAL® Carga QS**, tamaño de grano 0,7 – 1,2 mm.

Aditivos decorativos / Selladores

Variante 1: Pigmentado liso

Una vez barrida / aspirada la arena excendente, aplicar sobre la capa principal un pavimento delgado autonivelante de **SILIKAL® Resina R 62**, cargado 1 : 1 con material de grano fino siguiendo la receta incluida en la hoja de datos. Seguidamente, sellar con **SILIKAL® Resina R 72**, (pigmentado con un 10 % en peso de **SILIKAL® Pigmento en polvo**).

Consumo:	Pavimentos delgados 1,5 mm	2 kg/m²
	Sellador	aprox. 400 g/m²

Variante 2: Chips color liso

Una vez barrida / aspirada la arena excendente, aplicar sobre la capa principal un pavimento delgado autonivelante de **SILIKAL® Resina R 62**, cargado 1 : 1 con material de grano fino siguiendo la receta incluida en la hoja de datos. Antes de endurecido el pavimento delgado, espolvorear sobre el mismo **SILIKAL® Chips color** hasta cubrirlo totalmente. Una vez barridos / aspirados los chips excedentes, aplicar el sellador transparente **SILIKAL® Resina R 81**. Una vez fraguada la capa de sellador, pulir la superficie y aplicar una segunda capa con **SILIKAL® Resina R 72**.

Consumo:	Pavimentos delgados 1,5 mm	2 kg/m²
	Chips color	aprox. 500 – 600 g/m²
	1. Sellador	aprox. 500 g/m²
	2. Sellador	aprox. 400 g/m²

Variante 3: Pigmentado antideslizante

Una vez barrida / aspirada la arena excedete, aplicar sobre la capa principal 1 capa de sellador **SILIKAL® Resina R 62** (pigmentada con un 10 % en peso de **SILIKAL® Pigmento en polvo**), la aplicación de capas de sellador adicionales aumentará la capacidad antideslizante del suelo. En superficies no sometidas a temperaturas inferiores a 0 °C, la aplicación adicional de sellador **SILIKAL® Resina R 72** (pigmentada con un 10 % en peso de **SILIKAL® Pigmento en polvo**) facilitará en gran medida las labores de limpieza.

Consumo:	1. Sellador	aprox. 500 g/m²
	2. Sellado (opcional)	aprox. 400 g/m²

Variante 4: Arena color antideslizante

Para espolvorear la capa principal no se emplea en este caso **SILIKAL® Carga QS**, sino **SILIKAL® Carga FS** del mismo tamaño de grano. Una vez endurecida la capa y barrida / aspirada la arena excendente aplicar a rodillo, dependiendo de la adherencia requerida, 1 – 2 capas de sellador **SILIKAL® Resina R 62** o **SILIKAL® Resina R 81**. Para temperaturas habituales superiores a 0 °C, la aplicación a rodillo de una capa adicional de sellador **SILIKAL® Resina R 72** facilitará en gran medida las labores de limpieza.

Consumo:	1. Sellador	aprox. 500 g/m²
	2. Sellado (opcional)	aprox. 400 g/m²



En las hojas de datos correspondientes a las resinas Silikal podrá encontrar recetas orientativas, consumo de material, cantidad de endurecedor, etc.